INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. DATOS GENERALES

- Denominación del Programa de Formación: Tecnólogo en Supervisión en Procesos de Confección
- Código del Programa de Formación: 922500
- Nombre del Proyecto Formativo: Elaboración de propuesta técnica para el mejoramiento continuo de los procesos del sector textil -confección en empresa real o simulada de la regional Risaralda.
- Fase del Proyecto: Análisis
- Competencia: Dirigir la confección de prendas de vestir según técnicas de supervisión y manufactura.
- Resultados de Aprendizaje:
- Actividad de Proyecto Formativo: Realizar diagnóstico del estado actual de los procesos de la empresa simulada o real, teniendo en cuenta lineamientos mínimos de funcionamiento entregando informe.
- Criterios de evaluación:
  Analiza la viabilidad de las ordenes de producción según los requerimientos del cliente y la capacidad instalada:
  Propone alternativas de solución a las contingencias presentadas de acuerdo a los reportes de productividad.

- Evidencia: Informe Diagnostico
- Fecha: 18 /12/2025
- Aprendiz: ANDRES RINCON SAAVEDRA
- Documento:5398498
- Grupo:3331492

LISTA DE CHEQUEO		
INDICADORES/VARIABLES	**CUMPLE**	**OBSERVACIONES**
Identifica los distintos sistemas de producción (lineal, modular, por celdas, en cadena, prenda completa)	SI	
Comprende las ventajas de cada sistema	SI	
Identifica y comprende la terminología y conceptos de los sistemas de producción	SI	
Analiza adecuadamente el proceso productivo enfocado en el conjunto y costura	SI	
Identifica las causas de las problemáticas de manera efectiva	SI	
El informe de diagnóstico aborda todos los aspectos solicitados	SI	
Identifica correctamente los indicadores de medición críticos para el desequilibrio de la línea	SI	
Comprende los sistemas de gestión de calidad, seguridad y ambiente	SI	

ANDRES RINCON SAAVEDRA
C.C. = 5.398.498

FIRMA APRENDIZ ANDRÉS RINCÓN FIRMA INSTRUCTOR

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. DATOS GENERALES

- Denominación del Programa de Formación: Tecnólogo en Supervisión en Procesos de Confección
- Código del Programa de Formación: 922500
- Nombre del Proyecto Formativo: Elaboración de propuesta técnica para el mejoramiento continuo de los procesos del sector textil -confección en empresa real o simulada de la regional Risaralda.
- Fase del Proyecto: Análisis
- Competencia: Dirigir la confección de prendas de vestir según técnicas de supervisión y manufactura.
- Resultados de Aprendizaje:
- Actividad de Proyecto Formativo: Realizar diagnóstico del estado actual de los procesos de la empresa simulada o real, teniendo en cuenta lineamientos mínimos de funcionamiento entregando informe.
- Criterios de evaluación:
  Analiza la viabilidad de las ordenes de producción según los requerimientos del cliente y la capacidad instalada:
  Propone alternativas de solución a las contingencias presentadas de acuerdo a los reportes de productividad.

- Evidencia: Informe Diagnostico
- Fecha: 18 /12/2025
- Aprendiz: JEAN POOL GAVIRIA
- Documento: 1088825094
- Grupo:3331492

LISTA DE CHEQUEO		
INDICADORES/VARIABLES	CUMPLE	OBSERVACIONES
Identifica los distintos sistemas de producción (lineal, modular, por celdas, en cadena, prenda completa)	✓ SI	
Comprende las ventajas de cada sistema	✓ SI	
Identifica y comprende la terminología y conceptos de los sistemas de producción	✓ SI	
Analiza adecuadamente el proceso productivo enfocado en el conjunto y costura	✓ SI	
Identifica las causas de las problemáticas de manera efectiva	✓ SI	
El informe de diagnóstico aborda todos los aspectos solicitados	✓ SI	
Identifica correctamente los indicadores de medición críticos para el desequilibrio de la línea	✓ SI	
Comprende los sistemas de gestión de calidad, seguridad y ambiente	✓ SI	

FIRMA APRENDIZ

Jeanpool G.

Andres jeanpool baviria Trejos
1088825094

FIRMA INSTRUCTOR

Powered by CamScanner

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. DATOS GENERALES

- Denominación del Programa de Formación: Tecnólogo en Supervisión en Procesos de Confección
- Código del Programa de Formación: 922500
- Nombre del Proyecto Formativo: Elaboración de propuesta técnica para el mejoramiento continuo de los procesos del sector textil -confección en empresa real o simulada de la regional Risaralda.
- Fase del Proyecto: Análisis
- Competencia: Dirigir la confección de prendas de vestir según técnicas de supervisión y manufactura.
- Resultados de Aprendizaje:
- Actividad de Proyecto Formativo: Realizar diagnóstico del estado actual de los procesos de la empresa simulada o real, teniendo en cuenta lineamientos mínimos de funcionamiento entregando informe.
- Criterios de evaluación:
  Analiza la viabilidad de las ordenes de producción según los requerimientos del cliente y la capacidad instalada:
  Propone alternativas de solución a las contingencias presentadas de acuerdo a los reportes de productividad.

- Evidencia: Informe Diagnostico
- Fecha: 18 /12/2025
- Aprendiz: LUIS CARLOS PARRANGA
- Documento: 111726261
- Grupo:3331492

LISTA DE CHEQUEO		
INDICADORES/VARIABLES	**CUMPLE**	**OBSERVACIONES**
Identifica los distintos sistemas de producción (lineal, modular, por celdas, en cadena, prenda completa)	X	
Comprende las ventajas de cada sistema	X	
Identifica y comprende la terminología y conceptos de los sistemas de producción	X	
Analiza adecuadamente el proceso productivo enfocado en el conjunto y costura	X	
Identifica las causas de las problemáticas de manera efectiva	X	
El informe de diagnóstico aborda todos los aspectos solicitados	X	
Identifica correctamente los indicadores de medición críticos para el desequilibrio de la línea	X	
Comprende los sistemas de gestión de calidad, seguridad y ambiente	X	

FIRMA APRENDIZ

Carlos Parranga.

Luis Carlos Parranga montoya
cc. 1117262615.

FIRMA INSTRUCTOR

Powered by CamScanner

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. DATOS GENERALES

- Denominación del Programa de Formación: Tecnólogo en Supervisión en Procesos de Confección
- Código del Programa de Formación: 922500
- Nombre del Proyecto Formativo: Elaboración de propuesta técnica para el mejoramiento continuo de los procesos del sector textil -confección en empresa real o simulada de la regional Risaralda.
- Fase del Proyecto: Análisis
- Competencia: Dirigir la confección de prendas de vestir según técnicas de supervisión y manufactura.
- Resultados de Aprendizaje:
- Actividad de Proyecto Formativo: Realizar diagnóstico del estado actual de los procesos de la empresa simulada o real, teniendo en cuenta lineamientos mínimos de funcionamiento entregando informe.
- Criterios de evaluación:
  Analiza la viabilidad de las ordenes de producción según los requerimientos del cliente y la capacidad instalada:
  Propone alternativas de solución a las contingencias presentadas de acuerdo a los reportes de productividad.

- Evidencia: Informe Diagnostico
- Fecha: 18 /12/2025
- Aprendiz: MALLELA MARIN
- Documento: 1004767181
- Grupo:3331492

LISTA DE CHEQUEO		
INDICADORES/VARIABLES	CUMPLE	OBSERVACIONES
Identifica los distintos sistemas de producción (lineal, modular, por celdas, en cadena, prenda completa)	SI	
Comprende las ventajas de cada sistema	SI	
Identifica y comprende la terminología y conceptos de los sistemas de producción	SI	
Analiza adecuadamente el proceso productivo enfocado en el conjunto y costura	SI	
Identifica las causas de las problemáticas de manera efectiva	SI	
El informe de diagnóstico aborda todos los aspectos solicitados	SI	
Identifica correctamente los indicadores de medición críticos para el desequilibrio de la línea	SI	
Comprende los sistemas de gestión de calidad, seguridad y ambiente	SI	

FIRMA APRENDIZ

Mayela

CC: 1004767181

FIRMA INSTRUCTOR

Powered by CamScanner

Powered by CamScanner

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. DATOS GENERALES

- Denominación del Programa de Formación: Tecnólogo en Supervisión en Procesos de Confección
- Código del Programa de Formación: 922500
- Nombre del Proyecto Formativo: Elaboración de propuesta técnica para el mejoramiento continuo de los procesos del sector textil -confección en empresa real o simulada de la regional Risaralda
- Fase del Proyecto: Análisis
- Competencia: Dirigir la confección de prendas de vestir según técnicas de supervisión y manufactura
- Resultados de Aprendizaje:
- Actividad de Proyecto Formativo: Realizar diagnóstico del estado actual de los procesos de la empresa simulada o real, teniendo en cuenta lineamientos mínimos de funcionamiento entregando informe.
- Criterios de evaluación:
  Analiza la viabilidad de las ordenes de producción según los requerimientos del cliente y la capacidad instalada:
  Propone alternativas de solución a las contingencias presentadas de acuerdo a los reportes de productividad.

- Evidencia: Informe Diagnostico
- Fecha: 18 /12/2025
- Aprendiz: NATHALIA RODRIGUEZ
- Documento 42148793
- Grupo:3331492

LISTA DE CHEQUEO		
INDICADORES/VARIABLES	**CUMPLE**	**OBSERVACIONES**
Identifica los distintos sistemas de producción (lineal, modular, por celdas, en cadena, prenda completa)	SI	
Comprende las ventajas de cada sistema	SI	
Identifica y comprende la terminología y conceptos de los sistemas de producción	SI	
Analiza adecuadamente el proceso productivo enfocado en el conjunto y costura	SI	
Identifica las causas de las problemáticas de manera efectiva	SI	
El informe de diagnóstico aborda todos los aspectos solicitados	SI	
Identifica correctamente los indicadores de medición críticos para el desequilibrio de la línea	SI	
Comprende los sistemas de gestión de calidad, seguridad y ambiente	SI	

FIRMA APRENDIZ

Natalia Rodriguez Alinde
42148793
Natalia Rodriguez Alinde

FIRMA INSTRUCTOR

Powered by CamScanner

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

1. DATOS GENERALES

- Denominación del Programa de Formación: Tecnólogo en Supervisión en Procesos de Confección
- Código del Programa de Formación: 922500
- Nombre del Proyecto Formativo: Elaboración de propuesta técnica para el mejoramiento continuo de los procesos del sector textil -confección en empresa real o simulada de la regional Risaralda.
- Fase del Proyecto: Análisis
- Competencia: Dirigir la confección de prendas de vestir según técnicas de supervisión y manufactura.
- Resultados de Aprendizaje:
- Actividad de Proyecto Formativo: Realizar diagnóstico del estado actual de los procesos de la empresa simulada o real, teniendo en cuenta lineamientos mínimos de funcionamiento entregando informe.
- Criterios de evaluación:
  Analiza la viabilidad de las ordenes de producción según los requerimientos del cliente y la capacidad instalada:
  Propone alternativas de solución a las contingencias presentadas de acuerdo a los reportes de productividad.

- Evidencia: Informe Diagnostico
- Fecha: 18 /12/2025
- Aprendiz: Sonia Hernandez Arce
- Documento: 41 104 345
- Grupo:3331492 3331492

LISTA DE CHEQUEO		
INDICADORES/VARIABLES	**CUMPLE**	**OBSERVACIONES**
Identifica los distintos sistemas de producción (lineal, modular, por celdas, en cadena, prenda completa)	SI	
Comprende las ventajas de cada sistema	SI	
Identifica y comprende la terminología y conceptos de los sistemas de producción	SI	
Analiza adecuadamente el proceso productivo enfocado en el conjunto y costura	SI	
Identifica las causas de las problemáticas de manera efectiva	SI	
El informe de diagnóstico aborda todos los aspectos solicitados	SI	
Identifica correctamente los indicadores de medición críticos para el desequilibrio de la línea	SI	
Comprende los sistemas de gestión de calidad, seguridad y ambiente	SI	

FIRMA APRENDIZ
Sonia Hernández Arce

FIRMA INSTRUCTOR

Powered by CamScanner